ベントナイト 三軸圧縮試験 地層処分

| 名城大学 | 国際会員 | 小高 | 猛司・崔 | 瑛 |
|---------|------|-----|------|---|
| 名城大学大学院 | 学生会員 | 〇竹内 | 啓介 | |

1. はじめに

地層処分の緩衝材として用いる圧縮ベントナイトは、処分時の不飽和状態から地下水の再冠水に伴って数十年から百 年程度をかけて不飽和状態から徐々に飽和状態へと遷移していくことが想定されている。そのため、処分場のオーバー パック周りの長期安定性を検討するためには、圧縮ベントナイト緩衝材が長い期間をかけて飽和するまでの不飽和遷移 領域の力学特性を把握しておくことが必要である。本研究では、各種の飽和度の不飽和状態の圧縮ベントナイト供試体 を用いて非排気非排水試験を実施し、それぞれの含水状態に応じた力学特性を得るとともに、それらの含水状態におけ るベントナイト供試体のサクションを計測することにより、力学特性とサクションの関係について検討を行った。

2. 試験試料と試験装置

試験試料は、粉末ベントナイト(クニゲル V1)に三河珪砂 6 号を 乾燥質量比 30%で混合したものとした。自然含水供試体は、初期含水 比のままのベントナイトに乾燥珪砂を混合し、油圧ジャッキを用いて 圧縮成型したものである。疑似飽和供試体および各種不飽和供試体は、 表1に示す所定の飽和度となるように、ベントナイト・珪砂混合試料 に霧吹きで加水して含水調整を行った後、圧縮成形したものである。 供試体の乾燥密度は1.60 Mg/m³とし、供試体寸法は直径 35mm、高さ 70mm とした。ただし、油圧ジャッキの圧縮成形時に両端の含水比が 高くなる傾向が認められたため、長さ 80mm に圧縮成型した後に、両 端を切り落として長さ 70mm の供試体を作製している。作製した供試 体は、図1に示す2重セル構造の三軸試験装置を用いて、拘束圧 0.1 および 0.5MPa(1 ケースのみ 1.5MPa)を載荷した上で、載荷速度 0.5%/min で軸ひずみ 15%まで非排気非排水条件のせん断を行った。

表1に各試験ケースの詳細情報を示す。表に示す供試体の飽和度は, 供試体圧縮成型時の値であり,拘束圧を載荷した後の等方圧縮時の供 試体圧縮量については考慮していない。

3. 試験結果

図 2, 図 3 に非排気非排水三軸試験の試験結果を拘束圧ごとに示す。 凡例は表1に示した試験ケースである。図2(a)及び図3(a)に示す軸差 応力~軸ひずみ関係より、自然含水供試体と疑似飽和供試体の強度に 大きな違いが見られ、供試体の飽和度が高くなるにつれて最大軸差応 力が小さい値となった。また、自然含水供試体ではせん断中に大きな ひずみ軟化挙動が見られたのに対し,疑似飽和供試体ではひずみ軟化 挙動は見られず、試験中の軸差応力は単調に増加する結果となった。 各種不飽和供試体において、拘束圧が高いケース VM5-2~VM5-6 で は、疑似飽和供試体と同様にせん断中にひずみ軟化が見られず単調に 増加する結果が見られた。また、飽和度 73%である VM5-5 と飽和度 87%である VM5-6 のせん断挙動に大きな差が見られた。一方, 拘束 圧が低い場合、飽和度が比較的低いケースではせん断中にひずみ軟化 挙動が見られるが、飽和度の増加とともにその度合いが緩やかになり、 VM1-6 ではひずみ軟化挙動はほとんど見られなかった。さらに、拘 東圧が低い場合も、飽和度 77%と飽和度 88%のケースのせん断挙動 が大きく異なる傾向が見られた。すなわち、いずれの拘束圧において



図1 二重セル構造三軸試験機

| | 供試体名 | 跑和度 Sr (%) | 拘束圧 (MPa) | |
|------------------|---------|---------------|--------------|--|
| 試水自 体供今 | IM1-1 | 29 | 0.1 | |
| | IM1-2 | 27 | 0.1 | |
| | S IM5-1 | 29 | 0.5 | |
| . – | IM5-2 | 29 | 0.5 | |
| 供 試 体 和 | OS1-1 | 92 | 0.1 | |
| | QS1-2 | 90 | 0.1 | |
| | QS5-1 | 91 | 0.5 | |
| | QS5-2 | 91 | 0.5 | |
| | QS15-1 | 92 | 1.5 | |
| | QS15-1 | 91 | 1.5 | |
| 各種不飽和供試体 | VM1-1 | 32 | | |
| | VM1-2 | 42 | | |
| | VM1-3 | 50 | 0.1 | |
| | VM1-4 | 63 | | |
| | VM1-5 | 77 | | |
| | VM1-6 | 88 | | |
| | VM5-1 | 34 | | |
| | VM5-2 | 44 | 0.5 | |
| | VM5-3 | 48 | | |
| | VM5-4 | 63 | | |
| | VM5-5 | 73 | | |
| | VM5-6 | 87 | | |

表1 非排気非排水試験における試験ケース

も飽和度が70%を超えるとせん断強度が急激に減少する傾向が見られ、これは飽和度が70%以上になるとサクションが 急激に低下するためであると考えられる。これらの試験結果から、珪砂・ベントナイト混合体では、供試体飽和度が高 くなるにつれ強度が徐々に低下し、特に飽和直前で急激に低下することが示された。

A relation between the mechanical properties and suction of an unsaturated compacted bentonite:

T. Kodaka, Y. Cui, K. Takeuchi (Meijo University)

図 2(b)および図 3(b)に示す体積 ひずみ~軸ひずみ関係より,いず れの拘束圧においても自然含水供 試体は最大軸差応力の到達前まで 圧縮を続け、その後膨張に転じる のに対し,疑似飽和供試体は圧縮 し続ける結果となった。各種不飽 和供試体は、拘束圧が高い場合に は疑似飽和供試体と同様に圧縮を 続ける結果となった。拘束圧が低 い場合には全般的に自然含水供試 体と同様の挙動を示すが,供試体 の飽和度が高くなるにつれ体積変 化の度合いは小さくなり, 飽和直 前には疑似飽和供試体とほぼ同様 の挙動となった。これらの試験結 果から,試験中の珪砂・ベントナ イト混合体のダイレタンシー特性 は、せん断特性と同様に供試体の 飽和度と拘束圧によって変化する ことが示された。一般の不飽和粘 性土においても, 飽和度によって 土粒子間のサクションが大きく変 化し,結果として粘性土の力学挙



動に大きな影響を及ぼすことが既往の研究により示されている(例えば文献 1),2))。本試験の各種不飽和供試体の力学挙動が,一般的なサクションを与え た粘性土の力学挙動と同様の傾向を示すことから,不飽和ベントナイトの力 学特性もサクションの影響を受けていると考えられる。

4. サクションの計測

ベントナイト・珪砂混合体においても、サクションの計測が試みられてい る。本研究では Schanz らを参考にサイクロメータを用いて圧縮ベントナイト 供試体のサクションを計測した。写真 1 に計測に用いたサクロメータ

(Decagon Devices 社製 WP4C)を示す。チルドミラー露点測定法と呼ばれる 原理で水ポテンシャル(サクション)を測定する精密機械であり、水蒸気圧 に平衡状態にある供試体をミラーとともにチャンバー内に格納し、チルド

(冷却)しながらミラーが結露した時点の水蒸気圧を計測することによって 供試体のサクションを求めるものである。測定範囲は 0~-300MPa であり,0 ~-5MPaまでは±0.05MPa,-5~-300MPaの間では±1%の精度で測定すること が可能とされている(本報では便宜上サクションを負圧として表示する)。 測定原理からも計測は温度に非常に敏感であり,内部には温度コントロール システムが内蔵されている。

サクションの計測には、三軸試験の供試体と全く同様の方法で作製したものを用いた。円柱供試体を上部、中部、下部の3つに均等に切り分け、それ ぞれの中心部を専用のカップに入るサイズに削った。



図4 サイクロメータ (WP4C)



図 4 にサクションの計測結果を示す。自然含水状態に近い供試体では、サクションとして 100MPa 以上の負圧となり、 飽和度の上昇に伴い急激に低下することがわかる。ただし、急激な低下と雖も、飽和度 50%付近でも 10MPa 程度のサ クションとなっており、非常に大きな値であり、圧縮ベントナイトのせん断強度の高さを裏付けている。

5. まとめ

本報の三軸試験ならびにサクションの計測結果より, 圧縮ベントナイトのせん断強度とサクションとは密接な関係が あることが示された。今後, 温度環境やベントナイトの吸水状態も含めた精度の高い計測を実施していく予定である。 参考文献:1) T. Schanz ら: Time effects on total suction of bentonites, S&F, 50(2), 2010. 2) S. Agus ら: Mesurements of suction versus water content for bentonite-sand mixtures, Canadian Geotechnical Journal, 47(5), 2010.